



5

OUTILLAGE PRECONISE

- 6602-T** : Jeu de chandelles.
- 4503-T** : Traverse de levage.
- 4108-T** : Extracteur - Décolleur.
- 4524-T** : Coffret Joints-Roulements AX 4 x 4.
 - 4524-T.B** : Entretoise de montage roulement.
 - 4524-T.C** : Rehausse d'extraction.
 - 4524-T.D1** : Vis.
 - 4524-T.D2** : Flasque fileté.
 - 4524-T.D3** : Flasque non fileté.
 - 4524-T.E** : Clé d'écrou
 - 4524-T.F1** : Immobilisation de la couronne.
 - 4524-T.F2** : Flasque d'appui.
 - 4524-T.H** : Axe de centrage boîtier couronne.
 - 4524-T.K** : Jet d'extraction.
 - 4524-T.Z3** : Outil de contrôle du couple résistant.
- 80902-K** : Outil à freiner les écrous.

*DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS
DE LA COURONNE*



DEPOSE

Déconnecter la batterie.

Lever et caler l'avant du véhicule roues avant pendantes, à l'aide de la traverse de levage **4503-T**.

Vidanger l'ensemble BV-BT.

Soutenir le pont AR.

Déposer, Fig. I :

- Les vis **(a)**.
- La bride **(c)**.
- La vis **(b)**.
- Le sabot **(d)**.
- L'écrou **(e)** dans le coffre.

Abaisser et reculer l'ensemble pont AR - arbre central.

Abaisser l'arbre central sur le sol.

Déposer, Fig. II :

- Le joint **(e)**.

(Voir ⑤ AX 340-1/1)

- Les vis **(g)**.
- Le boîtier **(h)**.
- L'arbre **(f)**.

Déposer, Fig. III, l'écrou **(i)** avec l'outil **4524-T.E** et le support **4524-T.F**.

Retirer, Fig. IV :

- La rondelle d'appui **(j)**.
- Le roulement inférieur **(k)**.
- Les cales de précontrainte **(l)**.
- La couronne **(m)**.

Déposer, Fig. V, le roulement supérieur avec l'outil **4108-T** et le flasque **4524-T.F2**.

Déposer, Fig. VI, la bague inférieure avec le jet **4524-T.K** et la rehausse **4524-T.C**.

Retourner le boîtier.

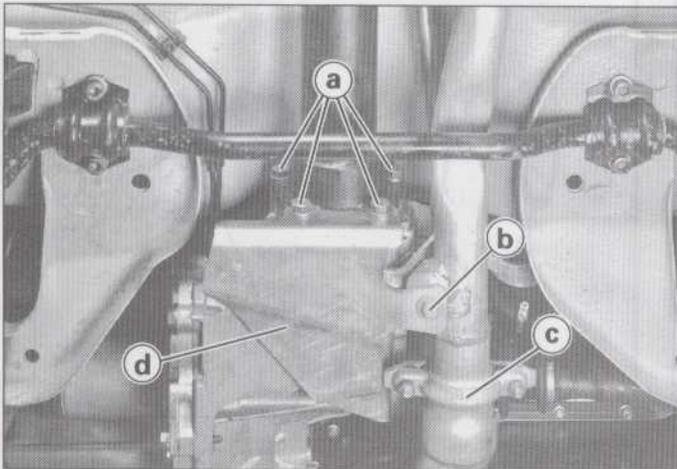
Déposer la bague supérieure.



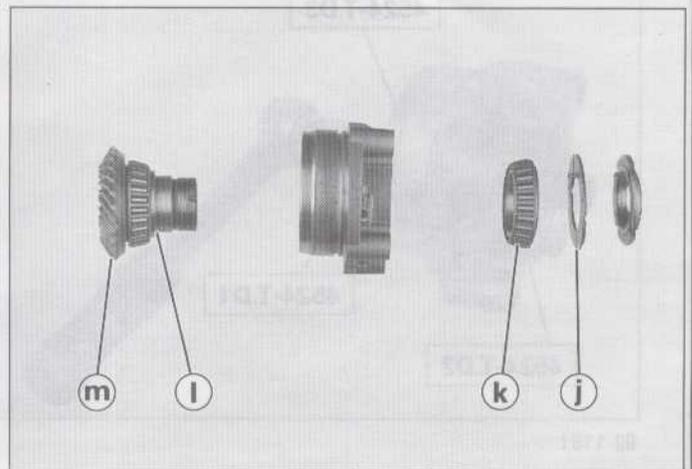
5

AX
340-1/3

3

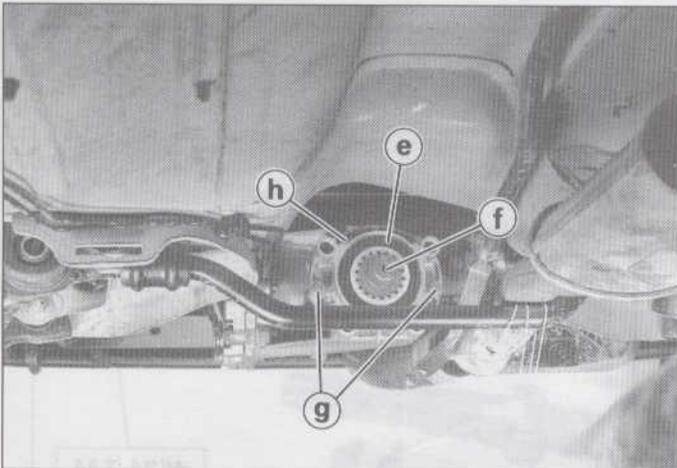


92-231

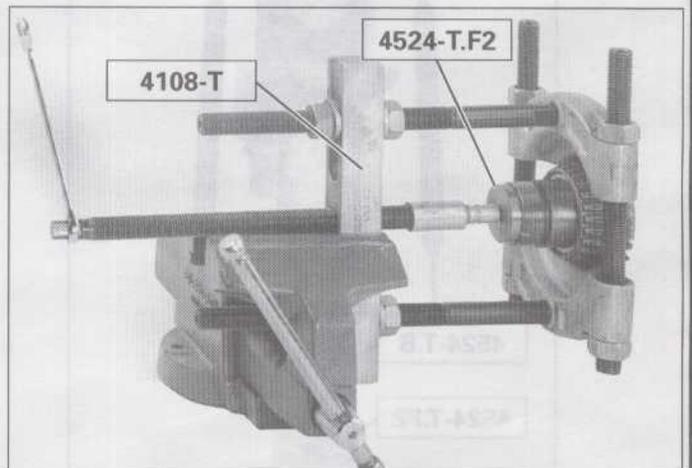


I 92-412

IV

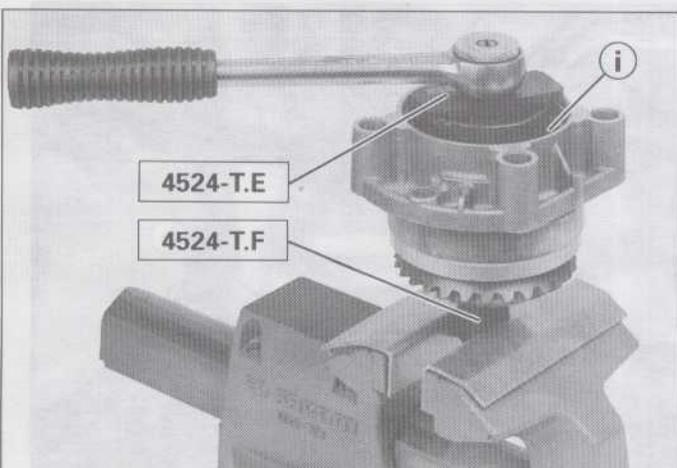


92-406



II 92-304

V



92-1184

III



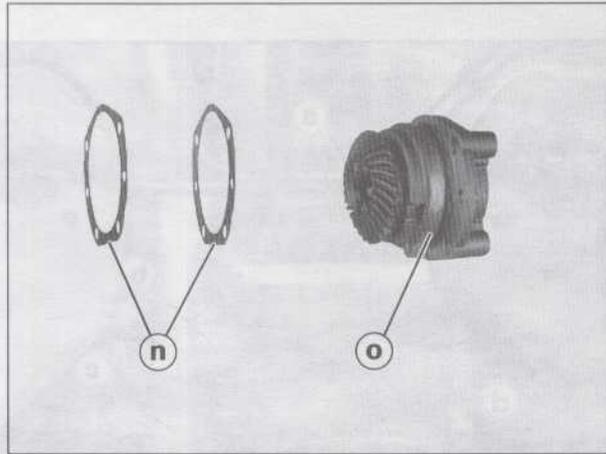
92-1183

VI



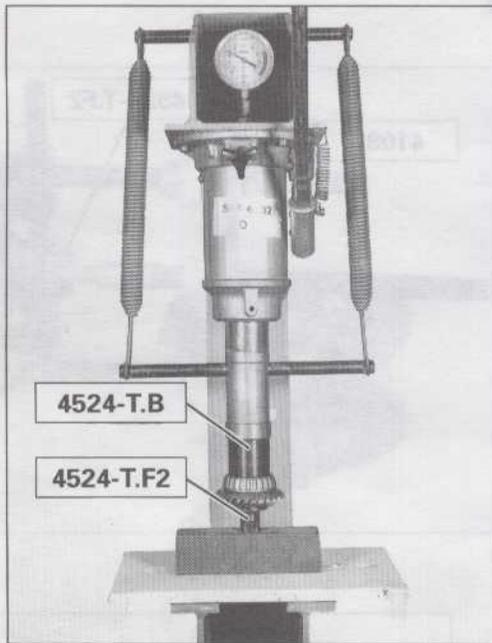
92-1181

I



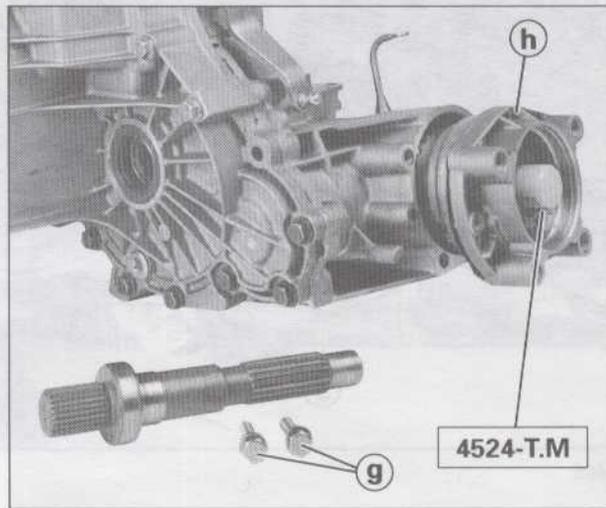
92-413

IV



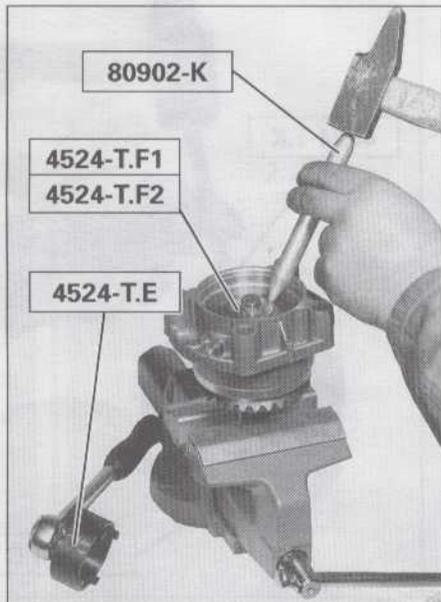
92-1182

II



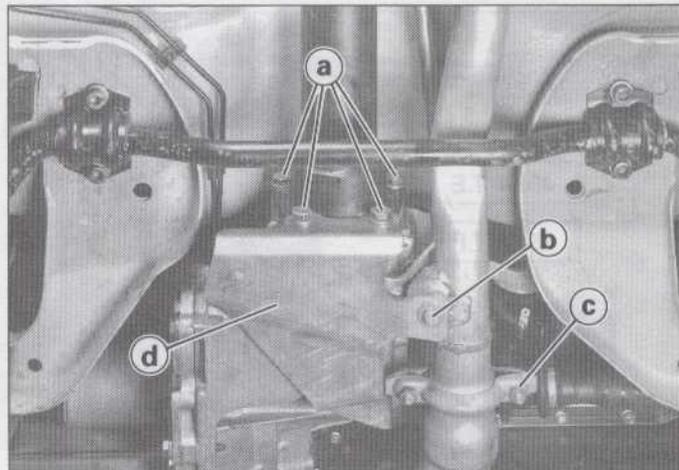
92-941

V



92-1180

III



92-231

VI



5

DEPOSE ET POSE DES ROULEMENTS DE LA COURONNE

AX
340-1/3

5

POSE

Vérifier la portée des bagues de roulement.

Poser, Fig. I, les bagues dans le boîtier avec la vis **4524-T.D1** et les deux flasques **4524-T.D2** et **4524-T.D3**.

Poser, Fig. II, le roulement sur la couronne. Utiliser l'outil **4524-T.B** ainsi que le support **4524-T.F2** pour l'emmanchement à la presse.

Poser les cales de précontrainte.

Introduire la couronne dans son boîtier.

Poser :

- Le roulement inférieur.
- La rondelle d'appui.

Poser, Fig. III, l'écrou **(i)** à l'aide de l'outil **4524-T.E** et du support **4524-T.F1** et du flasque d'appui **4524-T.F2**. (Ecroû NEUF).

Serrage : 25 mdaN.

Contrôler le couple résistant à l'aide de l'outil **4524-T.Z3**. Le contrôle sera effectué à sec et sans joint. L'intervalle doit se situer entre **1,27 et 3,6 mN**.

Sertir, l'écrou sur l'arbre de la couronne avec l'outil **80902-K**.

Orienter, Fig. IV, les cales **(n)** pour le réglage de la chute de dent.

Changer le joint torique **(o)**.

Poser, Fig. V :

- Le boîtier **(h)** avec l'outil **4524-T.H**.
- Les vis **(g)**.

Serrage : 1,8 mdaN.

- L'arbre **(f)**.
- Le joint d'étanchéité.

(Voir **5** AX 340-1/1)

Accoupler et positionner l'ensemble pont AR - arbre central.

Poser, Fig. VI :

- L'écrou dans le coffre. (Ecroû NEUF)

Serrage : 4 mdaN.

- Le sabot **(d)**.

- Les vis **(a)**.

Serrage : 3 mdaN.

- La bride **(c)**.

Serrage : 2 mdaN.

- La vis **(b)**.

Serrage : 1,5 mdaN.

Poser le véhicule au sol.

Effectuer le remplissage de l'ensemble BV-BT.

(Voir **5** AX 330-00/2)

Connecter la batterie.